



Pressacavi e accessori > Pressacavi industriali > EMC > con serraggio lamellare > EMC BML-S > EMC BML-S NPT

PRESSACAVI EMC CON SERRAGGIO LAMELLARE E ANCORAGGIO A MOLLA - SERIE "EZ" (FILETTO NPT)



Materiale: pressacavo in ottone nichelato, boccola lamellare in poliammide 6, ancoraggio a molla in lega di rame, guarnizione in cloroprene.

Guarnizione: -S (per serraggio lamellare)

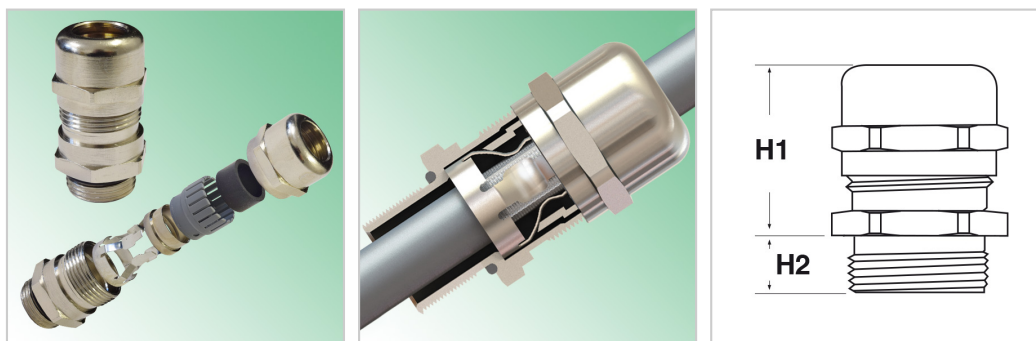
Temperatura d'uso: -20°C / +100°C (con punte fino a +150°C)

Protezione IP: IP 68 (fino a 5 bar), Type 4X/12/13 (UL 50E).

Infiammabilità: antifiama e autoestinguente UL94-V2.

Normative e Certificazioni: UL (UL 514B, CSA C22.2 Nr. 18.3-12 e 94.2-15), DNV GL (EN 62444). Alcune normative potrebbero non coprire tutte le dimensioni; si prega di informarsi presso il nostro ufficio vendite.

Caratteristiche: pressacavi a serraggio lamellare, prodotti secondo DIN EN 62444/50262, adatti per installazioni "EMC" ovvero con i requisiti necessari per la Compatibilità Elettromagnetica. Si distinguono per il tempo di assemblaggio col cavo molto ridotto. Infatti, sono caratterizzati da uno speciale ancoraggio a molla che inizialmente consente l'inserimento libero e facile del cavo (da entrambi i lati del pressacavo) e che successivamente, man mano che il pressacavo viene serrato, si stringe attorno alla calza metallica del cavo; si ottiene così un ottimo contatto a 360° con la calza (che non va risvoltata all'indietro) sia quando il cavo è completamente sguainato sia quando lo è soltanto parzialmente. La grande superficie di contatto con la calza metallica permette una bassa resistenza di contatto anche in presenza di filamenti intrecciati sottili e, grazie alla forma arrotondata della molla, non si arreca alcun danno alla calza in caso di movimento del cavo. I pressacavi consentono elevate prestazioni di contatto e bloccaggio anche in presenza di vibrazioni. Per una tenuta ottimale si consiglia l'utilizzo della guarnizione O-Ring a sezione piatta, venduta separatamente. Con filettatura passo NPT - ANSI B1.20.1.



Il disegno è indicativo e le proporzioni potrebbero non corrispondere alle dimensioni in tabella o reali.

ARTICOLO	filetto passo	filetto valore	Ø est. cavo min - max mm	Ø est. calza min - max mm	chiave mm	H1 mm	H2 mm	confezione pz.
EMC BML-S T1.16.25	NPT	1"	16 - 25	12 - 20	40 / 40	54	20	25
EMC BML-S T112.30.38	NPT	1" 1/2	30 - 38	26 - 34	58 / 58	73	22	10
EMC BML-S T114.22.32	NPT	1" 1/4	22 - 32	18 - 27	50 / 50	63	20	20
EMC BML-S T12.6.12	NPT	1/2"	6 - 12	4,5 - 10	22 / 22	39,5	15	50
EMC BML-S T12.7,5.14	NPT	1/2"	7,5 - 14	5,5 - 11,5	24 / 24	41,5	15	50
EMC BML-S T14.3.6,5	NPT	1/4"	3 - 6,5	2 - 5	14 / 15	30	11,5	50



ARTICOLO	filetto passo	filetto valore	Ø est. cavo min - max mm	Ø est. calza min - max mm	chiave mm	H1 mm	H2 mm	confezione pz.
EMC BML-S T2.34.44	NPT	2"	34 - 44	30 - 40	64 / 68	73	22	5
EMC BML-S T34.10.18	NPT	3/4"	10 - 18	7 - 14	30 / 30	43,5	15	25
EMC BML-S T38.5.10	NPT	3/8"	5 - 10	3,5 - 8	20 / 20	35	11,5	50

N.B.: se in tabella, nella colonna "chiave", vi sono due dimensioni separate da "/" (esempio: 20/24), la prima dimensione corrisponde alla TESTA del pressacavo, mentre la seconda al CORPO. In caso di dimensione unica, essa corrisponde ad entrambe le parti.